

铝电解电容器 ALUMINUM ELECTROLYTIC CAPACITORS

USW 音响用7mmL品

- 7mmL小型音响用品。
- RoHS指令(2011/65/EU、(EU) 2015/863)已对应完毕。

USW小型化
↓
UMW

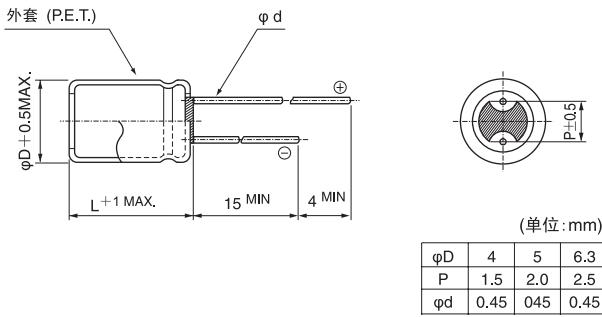
外套颜色：金色

■ 仕様

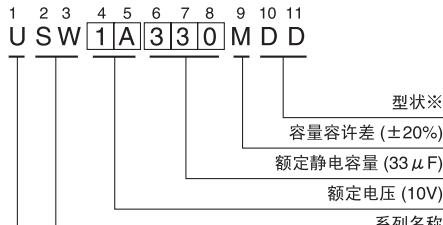
项目	性能								
使用温度范围	-40~+85°C								
额定电压范围	6.3~50V								
额定静电容量范围	1~220 μF								
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20°C)								
漏损电流	I = 0.01CV或3 (μA) 中的较大值以下 (2分值, 20°C)								
损失角正切值 (tan δ)	额定电压 (V)	6.3	10	16	25	35	50	120Hz 20°C	
	tan δ (MAX.)	0.24	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10		
温度特性	额定电压 (V)	6.3	10	16	25	35	50	120Hz	
	阻抗率 (MAX.)	Z-25°C / Z+20°C	4	3	2	2	2		
	Z-40°C / Z+20°C	8	6	4	4	3	3		
在85°C下，连续印加额定电压1000小时后，返回20°C进行测定时，满足以下项目									
耐久性	静电容量变化率	初始值的±20%以内							
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的200%以下							
	漏损电流	初始标准值以下							
高温无负荷特性	在85°C下，无负荷放置1000小时后，在20°C下根据 JIS C 5101-4 4.1项进行电压处理后，应满足上述耐久性的标准值								
表示	在金色外套上标示黑色								

■ 尺寸图

04型



品号编码体系 (例: 10V 33 μF)



※型状

φD	无铅电镀端子 PET外套品编码
4~6.3	DD

● 额定纹波电流的频率补正系数

频率	50Hz	120Hz	300Hz	1kHz	10kHz~
补正系数	0.70	1.00	1.17	1.36	1.50

● 尺寸表见下页。

USW

■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	额定静电容量 (μF)	铝壳尺寸 φD×L (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μA) (2分值/20°C)	额定纹波电流 (mA rms) (85°C/120Hz)	品号
6.3 (0J)	22	4×7	0.24	3	34	USW0J220MDD
	33	4×7	0.24	3	40	USW0J330MDD
	47	4×7	0.24	3	48	USW0J470MDD
	100	5×7	0.24	6.3	78	USW0J101MDD
	220	6.3×7	0.24	13.86	120	USW0J221MDD
10 (1A)	22	4×7	0.20	3	35	USW1A220MDD
	33	4×7	0.20	3.3	43	USW1A330MDD
	47	5×7	0.20	4.7	59	USW1A470MDD
	100	6.3×7	0.20	10	87	USW1A101MDD
16 (1C)	10	4×7	0.16	3	28	USW1C100MDD
	22	4×7	0.16	3.52	39	USW1C220MDD
	33	5×7	0.16	5.28	55	USW1C330MDD
	47	5×7	0.16	7.52	65	USW1C470MDD
	100	6.3×7	0.16	16	98	USW1C101MDD
25 (1E)	10	4×7	0.14	3	28	USW1E100MDD
	22	5×7	0.14	5.5	48	USW1E220MDD
	33	5×7	0.14	8.25	58	USW1E330MDD
	47	6.3×7	0.14	11.75	71	USW1E470MDD
35 (1V)	4.7	4×7	0.12	3	24	USW1V4R7MDD
	10	4×7	0.12	3.5	31	USW1V100MDD
	22	5×7	0.12	7.7	52	USW1V220MDD
	33	6.3×7	0.12	11.55	65	USW1V330MDD
50 (1H)	1	4×7	0.10	3	10	USW1H010MDD
	2.2	4×7	0.10	3	19	USW1H2R2MDD
	3.3	4×7	0.10	3	24	USW1H3R3MDD
	4.7	4×7	0.10	3	28	USW1H4R7MDD
	10	5×7	0.10	5	38	USW1H100MDD
	22	6.3×7	0.10	11	58	USW1H220MDD

引线加工品、编带加工品的品号中请在品号编码末尾写明加工符号，没有第12位的尺寸编码时请在品号编码第12位填入“1”。

- 关于引线加工、编带仕样，请参照第17页和第18页。
- 订货单位请参照第4页。